

Typen	Anwendungsgebiete	Trägermaterialien	Verarbeitung	Lieferform	Produkteigenschaften	
<p>TECOFOIL P Finishfolie-Durchimprägnat</p> 	<p>TECOFOIL P 50/60/70 Basispapiere ab ca. 85 g/m² nur in Uni</p> <p>TECOFOIL P 30/40 Basispapiere bis ca. 80 g/m² Uni und Druckdekore</p>	<p>Als Flächenfolie für Wohn-, Schlaf- und Jugendmöbel und andere Anwendungen</p>	<p>Spanplatten, MDF-Platten, sonstige Holzwerkstoffe oder andere flächige Trägermaterialien</p>	<p>Auf Flach-, Durchlauf-, Quickstep-, Doppelbandpressen sowie auf Rollen-Heiß-/Kalt-Kaschieranlagen, mit allen handelsüblichen Klebstoffen.</p> <p>Wir empfehlen Eigenversuche unter Beachtung der Angaben von den Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20 °C nicht unterschreiten.</p>	<p>Rollenbreite: max. 2200 mm Rolleninnendurchmesser: 150 mm bei HSK-Beschichtung: 76 mm Rollenaußendurchmesser: ca. 380 od. 480 mm Rollenlänge abhängig von der Foliendicke: 700 - 1800 lfm</p> <p>Das Aufschneiden der Rollen in individuelle Teilbreiten ist möglich.</p>	<p>Lichtechtheit: Mindestens 6 nach Internationaler Wollskala, DIN EN ISO 105-B02. Gilt nicht für TECOFOIL B/G.</p> <p>Oberflächenverhalten bei chemischer Beanspruchung: Abhängig von der jeweiligen Finish-Lackierung erfüllen die Folien die chemische Beanspruchungsgruppe DIN 68861, Teil 1B bis 1D. Gilt nicht für TECOFOIL B/G.</p>
<p>TECOFOIL V Vorimprägnat-Folie</p> 	<p>TECOFOIL V 40 Basispapier ca. 80 g/m²</p> <p>TECOFOIL V 30 Basispapier ca. 60 g/m²</p>	<p>Als Flächenfolie für Wohn-, Schlaf- und Jugendmöbel sowie für die Profilmummantelung und Paneelfertigung</p>	<p>Spanplatten, MDF-Platten sowie Profilleisten oder andere Träger aus unterschiedlichen Werkstoffen</p>	<p>Auf Flach-/Rollenpressen sowie Profil- und Paneelummantelungsanlagen mit allen handelsüblichen Klebstoffen (bei Kaltkaschierung und scharfkantigen Profilen sind Eigenversuche nötig). Wir empfehlen Eigenversuche unter Beachtung der Angaben von den Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20 °C nicht unterschreiten.</p>	<p>Rollenbreite: max. 2120 mm Rolleninnendurchmesser: 150 mm Rollenaußendurchmesser: ab 380 mm Rollenlänge je nach Foliendicke: 1000-2000 lfm Größere Rollenlängen möglich.</p> <p>Das Aufschneiden der Rollen in individuelle Teilbreiten ist möglich.</p>	<p>Verpackung: Mit Kantenschutz in Polyethylenfolie auf Paletten oder liegend auf Halbschalen</p> <p>Lagerung: In kühlen und trockenen Räumen in der Originalverpackung (ca. 20°C, 55 - 65 % Luftfeuchtigkeit) 6 Monate</p>
<p>TECOFOIL S Ummantlungsfolie</p> 	<p>TECOFOIL S 50/60/70 Basispapiere ab ca. 85 g/m² Uni weiß</p> <p>TECOFOIL S 30/40 Basispapiere bis ca. 80 g/m² Uni und Druckdekore</p>	<p>Als Ummantlungsfolie für den Profil- und Paneelbereich. Für Sockelleisten und Grundierummantelungen als Spezialausführung lieferbar.</p>	<p>Spanplatten, MDF-Platten, Profilleisten (auch aus Kunststoffen und Metallen) oder andere Holzwerkstoffe</p>	<p>Auf den gängigen Profil- und Paneelummantelungsanlagen. Bedingt zur 3-dimensionalen Verformung – abhängig von der Profilgeometrie – geeignet (Eigenversuche erforderlich).</p> <p>Detaillierte Informationen finden Sie in unserem technischen Datenblatt TECOFOIL S.</p>	<p>Rollenbreite: max. 2200 mm oder Schmaldruckbreite: 635 mm Rolleninnendurchmesser: 150 mm bei HSK-Beschichtung: 76 mm Rollenaußendurchmesser: ca. 380 mm Rollenlänge je nach Foliendicke: 450-800 lfm</p> <p>Das Aufschneiden der Rollen in individuelle Teilbreiten ist möglich.</p>	<p>Oberflächen-Lacke Finish-Lackierungen in diversen Ausführungen und Glanzgraden</p> <p>Oberflächen-Prägungen chemische Holzpore (Realpore) bei TECOFOIL P, V und S mechanische Holzpore bei TECOFOIL P, S und T mechanische Eschepore bei TECOFOIL S und T Perlstruktur bei TECOFOIL P, S und T</p>
<p>TECOFOIL B / G Grundier- und Gegenzugfolie</p> 	<p>TECOFOIL B 40/70/80 Basispapier ca. 80 g/m² Uni weiß</p> <p>TECOFOIL G 40/80 Basispapier ab ca. 80 g/m² Uni braun</p>	<p>Schleiffähige Grundierfolie TECOFOIL B: idealer Unterbau für weitere Lackierungen im Möbelbau</p> <p>Gegenzugfolie TECOFOIL G: Für Rückseiten zur Verhinderung von Plattenverzug</p>	<p>Spanplatten, MDF-Platten, sonstige Holzwerkstoffe oder andere flächige Trägermaterialien</p>	<p>Auf Flach-, Durchlauf-, Quickstep-, Doppelbandpressen sowie auf Rollen-Heiß-/Kalt-Kaschieranlagen, mit allen handelsüblichen Klebstoffen. Bei Verarbeitung von der Rolle ist eine spezielle Ausrüstung erforderlich.</p> <p>Wir empfehlen Eigenversuche unter Beachtung der Angaben von den Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20 °C nicht unterschreiten.</p>	<p>Rollenbreite: max. 2230 mm Rolleninnendurchmesser: 150 mm Rollenaußendurchmesser: ca. 380 od. 480 mm Rollenlänge: 300-1200 lfm</p> <p>Das Aufschneiden der Rollen in individuelle Teilbreiten ist möglich.</p>	<p>Rückseiten-Ausrüstungen a) HSK-Beschichtung b) Thermoplastische Leimfuge (außer TECOFOIL T) c) Haftvermittler (PUR-Basis) Bei TECOFOIL B/G ohne Rückseiten-Ausrüstung.</p> <p>Die Angaben in diesem Prospekt beruhen auf Erfahrungen in der Praxis sowie auf Ergebnissen eigener Versuche und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie sind lediglich als Information gedacht und beinhalten keine Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Da wir keinen Einfluss auf Werkstoffe und Verarbeitungsbedingungen haben, kann aus diesen Informationen keine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.</p>
<p>TECOFOIL T Türzargen-Folie</p> 	<p>TECOFOIL T 80 Basispapiere ca. 160 g/m² nur in Uni</p>	<p>Schleiflackfolie für den Bereich Zargen, Bekleidungen und Profile</p>	<p>Spanplatten, MDF-Platten, Profilleisten (auch aus Kunststoffen und Metallen) oder andere Holzwerkstoffe</p>	<p>Auf Flachpressen und Kaschieranlagen sowie den gängigen Profil- und Paneelummantelungsanlagen.</p> <p>Wir empfehlen Eigenversuche unter Beachtung der Angaben von den Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20 °C nicht unterschreiten.</p>	<p>Rollenbreite: max. 2080 mm Rolleninnendurchmesser: 150 mm bei HSK-Beschichtung: 76 mm Rollenaußendurchmesser: ca. 380 mm Rollenlänge: 450-500 lfm</p> <p>Das Aufschneiden der Rollen in individuelle Teilbreiten ist möglich.</p>	